

安徽冠华鞋业有限公司
年产 80 万双鞋项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：安徽冠华鞋业有限公司

编制单位：安徽一嘉美环保工程有限公司

二〇二〇年十二月

建设单位：安徽冠华鞋业有限公司

法人代表：朱红

编制单位：安徽一嘉美环保工程有限公司

法人代表：李淑玉

建设单位：安徽冠华鞋业有限公司

电话：

传真：

邮编：

地址：阜阳合肥现代产业园区合肥
大道 16 号

编制单位：安徽一嘉美环保工
程有限公司

电话：

传真：

邮编：230041

地址：合肥市包河经济开发区
大连路 6686 号

目 录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定.....	2
2.4 主要污染物总量审批文件.....	2
2.5 环境保护部门其他审批文件.....	2
3、建设项目工程概况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	5
3.3 主要原辅材料及燃料.....	7
3.4 水源及水平衡.....	7
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	16
4、环境保护设施.....	17
4.1 污染治理/处置设施.....	17
4.1.1 废水.....	17
4.1.2 废气.....	17
4.1.3 噪声.....	17
4.1.4 固体废物影响及治理措施.....	18
4.2 其他环保设施.....	18
4.2.1 环境风险防范设施.....	18
4.2.2 在线监测装置.....	18
4.2.3 其他设施.....	18
4.3 项目环保投资及“三同时”制度执行情况.....	18
4.3.1 环保投资.....	18
4.3.2“三同时”制度执行情况.....	19
5、建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	20
5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议.....	20
5.2 审批部门审批决定.....	20
6、验收监测评价标准.....	23
6.1 评价标准.....	23
6.2 考核指标.....	24
7、验收监测内容.....	25
7.1 环境保护设施调试效果.....	25
7.1.1 废水.....	25
7.1.2 厂界噪声监测.....	25

7.1.3 固（液）体废物监测.....	26
7.2 环境质量监测.....	26
8、验收监测的质量控制和质量保证.....	27
8.1 监测分析方法.....	27
8.1.1 废水.....	27
8.1.2 噪声.....	27
8.2 监测仪器.....	27
8.2.1 废水.....	27
8.2.2 噪声.....	28
8.3 人员资质.....	28
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
9、验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 环境保护设施调试效果.....	29
9.2.1 环保设施去除效率监测结果.....	29
9.2.2 污染物达标排放监测结果.....	30
9.3 工程建设对环境的影响.....	32
10 验收监测结论.....	33
10.1 环境保护设施调试效果.....	33
10.1.1 环保设施处理效率监测结果.....	33
10.1.2 污染物排放监测结果.....	33
10.2 工程建设对环境的影响.....	33
11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	34
12、 附件.....	35

1、验收项目概况

安徽冠华鞋业有限公司的年产 80 万双鞋项目位于阜阳合肥现代产业园区合肥大道 16 号合肥工投工业发展科技有限公司阜阳分公司 A-7 号 1-3 层，项目总占地面积 3600m²。项目购置下料机、打钉机、过胶机等设备建设年产 80 万双鞋项目。

项目总投资 800 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 1%，实际环保投资 12 万元，占总投资的 1.5%。

2017 年 5 月 15 日，阜阳合肥现代产业园区经贸局以阜合经贸[2017]25 号文予以备案，2017 年 7 月，由安徽省四维环境工程有限公司编制完成了《安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表》，阜阳市环境保护局于 2017 年 9 月 22 日以阜环行审函[2017]126 号文件予以批准。项目于 2017 年 11 月开始建设，2018 年 3 月竣工。建设单位因生产规划于 2018 年更名为安徽冠华鞋业有限公司，法人变更为朱红，项目建设内容和规模等均未发生重大变更。

目前，本项目主体工程已建设完成，基本具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。安徽冠华鞋业有限公司于 2020 年 9 月委托安徽一嘉美环保工程有限公司对本项目开展竣工环境保护验收工作。

根据生态环境部公告 2018 年 第 9 号文《关于公开 征求<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）>意见的通知》 和国环规环评【2017】4 号文《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》的规定和要求，以及建设单位提供的建设项目环境影响报告表等有关资料，受安徽冠华鞋业有限公司委托，安徽一嘉美环保工程有限公司于 2019 年 12 月 10 日对本项目进行了现场勘查，在此基础上编制了《安徽冠华鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目竣工环境保护验收监测方案》，作为现场监测的依据。并委托安徽金祁环境检测技术有限公司于 2020.9.23~2020.9.24 进行了现场监测和检查工作，依据监测及检查结果，编写了本报告。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01 施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01 施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1 施行）；
- (7) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.01 施行）；
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号，2017.10.01 施行）；
- (9) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发【2012】77 号，2012.07.03 施行）；
- (10) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发【2012】98 号，2012.08.07）；
- (11) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函【2020】688 号，2020.12.13）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类的公告>（公告 2018 年第 9 号，2018.5.16）；

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- (1) 《安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表》（安徽省四维环境工程有限公司，2017 年 7 月）
- (2) 《关于安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表审批意见的函》（阜阳市环境保护局，2017 年 9 月 22 日）

2.4 主要污染物总量审批文件

环评及批复中未对主要污染物总量提出要求。

2.5 环境保护部门其他审批文件

无。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

年产 80 万双鞋项目位于阜阳合肥现代产业园区合肥大道 16 号合肥工投工业发展科技有限公司阜阳分公司 A-7 号 1-3 层。建设项目场地中心坐标为东经 115.903538184，北纬 32.803686738。项目东侧为园区配电房、南侧为君骏高频设备厂、西侧为阜阳恰恰香瓜子有限公司、北侧为鼎霖服饰。

项目地理位置见图 3-1，项目周边环境概况图见图 3-2，项目总平面布置图见附图。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目周边环境概况图

3.2 建设内容

安徽冠华鞋业有限公司的年产 80 万双鞋项目位于阜阳合肥现代产业园区合肥大道 16 号合肥工投工业发展科技有限公司阜阳分公司 A-7 号 1-3 层，项目总占地面积 3600m²。项目购置下料机、打钉机、过胶机等设备建设年产 80 万双鞋项目。本次验收范围项目整体验收。项目总投资为 800 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 1.5%。

本项目所在地属于环境空气质量二类区；噪声功能区为 3 类区。 本项目工程建设情况见表 3-1。

表 3-1 项目工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	2017 年 5 月 15 日，阜阳合肥现代产业园区经贸局以阜合经贸[2017]25 号文予以备案
2	环评	2017 年 7 月，由安徽省四维环境工程有限公司编制完成了《安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表》
3	环评批复	阜阳市环境保护局于 2017 年 9 月 22 日以阜环行审函[2017]126 号文件予以批准
4	本次验收规模	整体验收
5	工程实际运行情况	本项目已全部建设完成

本项目生产设备一览表见表 3-2，产品方案见表 3-3，本项目主要产品为年产 80 万双鞋。

表 3-2 生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量
1	下料机	XCLP3 四柱下料机	4
2	削皮机	鞋城牌	6
3	拥边机	ds-701-B	3
4	马克针车	/	1
5	小烤箱	/	2
6	前帮机	750A(MA)	1
7	钳帮机	/	1
8	后帮机	HY-727(MA)	1
9	楦头打钉机	精益 230	1
10	双盖式压机	XSYH-2003	1
11	打钉机	DS-403B	1
12	吹线机	立州-200	6
13	打包机	GM-PACK	1
14	锤平机	/	1

15	包头机	/	2
16	中底装订机	立州	1
17	气动烙印机	/	1
18	复合机	/	1
19	鞋面弧线定型机	/	1
20	成型流水线	/	1
21	罗拉车双针	9920	5
22	罗拉车单针	9910	13
23	高头车双针	YS820	5
24	高头车单针	YS810	39
25	过胶机	创意-2000	2
26	压缝机	BW-25	4
27	修边机	LF-201	3
28	拼缝机	HD20U43	5
29	平机	RL-8500	5
30	烫钻机	CAUTION	1
31	气动打码机	TH-Q3	2
32	负压式冷风机	/	1
33	气动划线机	/	1
34	打鞋眼机	/	1
35	冷热定型机	/	1
36	螺杆空压机	ODF-15A	1

表 3-3 产品方案及规模一览表

产品类别	单位	生产规模
运动鞋	万双	30
休闲鞋		30
皮鞋		20

本次验收内容组成具体环评工程内容与实际建成内容见表 3-4。

表 3-4 环评项目组成与实际建成内容一览表

类别	名称	环评建设内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	生产车间	依托 1-3 层隔开部分生产车间，面积约为 2200m ²	依托 1-3 层隔开部分生产车间，面积约为 2200m ²	与环评一致
辅助工程	办公用房	面积约为 400m ²	同环评	与环评一致
	其他辅助用房	卫生间，面积约为 200m ²	同环评	与环评一致

贮存工程	仓库	用于原料及成品暂存，面积约为 800m ²	同环评	与环评一致
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池预处理达标排放	同环评	与环评一致
	废气治理	/	鞋材上胶烘干过程产生的有机废气经集气罩收集后通过 1 套活性炭吸附装置处理后由 1 根排气筒高空排放	新增 1 套活性炭吸附装置处理后有组织排放
	固废治理	生活垃圾放置于垃圾桶，委托环卫部门清运，下脚料收集后外售，废胶桶收集后委托有资质的单位处置	生活垃圾放置于垃圾桶，委托环卫部门清运，下脚料收集后外售，废胶桶和废活性炭收集后委托有资质的单位处置	增加废气处理产生的废活性炭
	噪声治理	/	厂房隔声、选用低噪声设备、减振	与环评一致

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目生产过程中所用设备均以电为能源，无燃料消耗。原辅材料消耗量见表 3-5。

表 3-5 原辅材料消耗情况一览表

序号	材料名称	单位	年用量
1	皮革	t	233
2	塑料革	t	233
3	PVC	t	219
4	布料	t	233
5	水性 PU 胶	t	24
6	包装材料	t	60
7	水	t	1500
8	电	kwh	668492

3.4 水源及水平衡

项目由市政供水管供水，满足用水需求，用水情况见表 3-6，用排水情况见图 3-5 水平衡图。

表 3-6 用水量分析表

序 号	名 称	用水量（t/d）	排水量（t/d）
1	生活用水	5.0	4.0

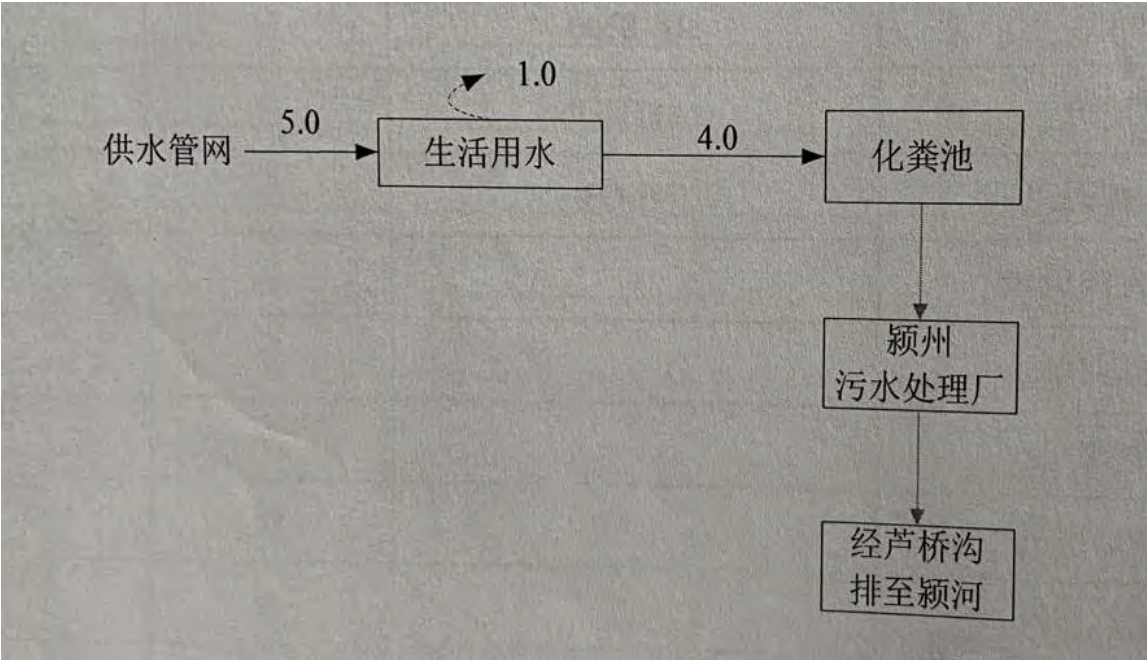


图 3-4 水平衡图 单位 t/d

3.5 生产工艺

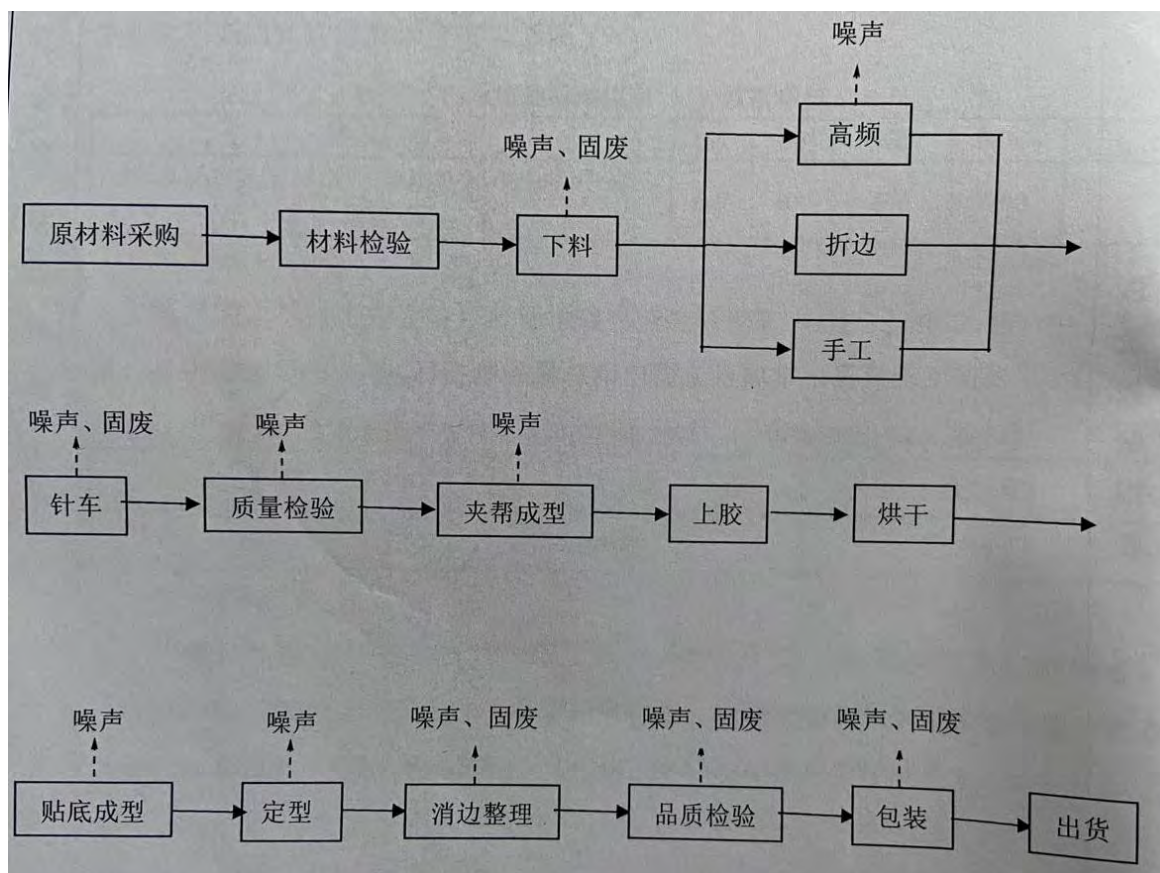


图 3-4 工艺流程及排污节点图

工艺流程说明：

运动鞋、休闲鞋帮面部件生产工艺

1、帮面材料的裁断

（1）裁断前的准备

裁断刀具的好坏，对裁断的质量、生产效率、生产安全具有直接影响，裁断前必须充分做好刀具的检查工作。检查刀模与各品牌运动鞋样板是否一致，有无刀口缺陷、变形、钝化等。

为了对生产中裁断可能出现的问题及早发现，并对新的不同运动鞋样板关键操作技术要领及早的掌握，裁断前一般要进行试裁断。依据裁断材料层数、压力大小、道具摆放位置、拉料和排料进行适当的调节。

材料在进行裁断前，必须首先进行拉料与排料。拉料是指将材料展平的过程，排料是指将展平材料按照定要求堆加、叠放和排列的工序。拉、排料也是对材料进一步进行质量检验的重要环节。拉、排每种材料，都是要对照色卡检

查有无色差，原材料是否符合质量标准，有无皱折、压痕、材料表面有无污渍、裂纹、表层脱落、部位差、缺陷等异常情况，确保材料质量符合成品要求和材料标准。裁断材料必须在规格、颜色、纹理、材质上与样品相符合。排料时还应注意准确、省料、材料方向、皮革纤维走向等。

(2)裁断步骤

机械裁断的步骤如下：

检查刀模—调试机械—裁刀冲程调节—试载—正式裁断—分号—检验—新刀具(模)入库前要与原相应的样板核对—裁纸板—发刀模—核对纸板—裁断作业—复核纸板—退刀模—核对原版—进刀模区。

2、帮部件整形装配

(1)片料

片料的目的一是为了调节材料的厚度；二是消除部件边沿的毛边，达到美观整齐；三是方便后道工序进行；四是保证成品的部份功用。

片边有一定的厚度和宽度。片边的宽度一般为折边的 2 倍，通常采用“片 8 折 4”。但品种位不同时，片边的度也会变化，如采用折边 6mm，片边往往为 10-11mm，片宽度比理论值小 2-3mm。

(2)折边

折边是部份运动鞋帮过程中重要的环节，折边的优劣直接影响成鞋的外观与内在质量。折边前必须做的准备工作主要有检点、改刀、粘贴衬布。

经过片边后的部件边缘处强度下降，折边时再折边的中间加双面补强自粘丝带，以增加强度，使折边处饱满圆滑、不易变形。具体操作为：将双面补强自粘丝带沿着折边处粘贴在部件片削部位的厚度标定处，折边时包裹在里面。

一般折边的宽度为 4-6mm，折边分为支线、凸弧、凹弧、尖角、角谷等种类。每种类型的操作应根据其结构，采用的方法有所不同。直线折边要求折后边缘为一直线；凹凸弧形折边操作时需要在被折的边缘打剪口，一般剪口深度为被折部份的一半，以便防止褶皱；尖角形折边部件需要折边呈尖角形，且不需要露白茬和里面；角谷形折边时应在角谷底部的尖角处打一剪口，剪口深度不得超过谷底，以免折边后露茬。

(3)帮部件装配

1)帮面部件之间的镶接

运动鞋、休闲鞋是由多个平面的部件组合而成，部件之间的镶接可呈平面状，也可呈曲面状。平面状的平镶根据运动鞋、休闲鞋的不同按样板、标志点、标志线进行镶接，镶接时应用上压件的边缘将被压件上的标志点(线)刚刚盖住，部件间镶接后应仔细检查镶接部件是否牢固。曲面状的跷镶按照标志点、标志线直接进行跷镶，操作时，右手握住上压件，左手握住下压件，将上压件的中心点与下压件的中心点对正粘合，或者沿着标志点、标志线，随着部件的弯曲形状，逐段镶接粘合。

2)帮里部件之间的镶接

帮里的结构一般与帮面的结构有一定的关联，镶接也与帮面的镶接基本相同。整片帮里为一整块材料，镶接简单。分节式帮里的镶接由前帮布里加后帮布里的两节式帮里和多节式帮里两种。

3)帮面与帮里的镶接

运动鞋、休闲鞋帮里和帮面镶接，直接在帮面分割的部位沿分割材料的边沿，用平缝的方法将帮面和帮里活接或者牢固镶接。

4)多层帮面以及帮面与衬料的镶接

为提高运动鞋、休闲鞋的成型稳定性或局部的强度，需要在帮面上叠加一层帮面材料或在帮面与帮里之间加入衬料，用流行的在前帮的跖背部位粘贴热粘衬，用帮面定型机进行压凹定型。

5)帮部件装配的缝接

帮面的缝合形式多种多样，主要有平进法、压茬缝法、合缝法、压缝法、翻缝法、对缝法，包缝法、嵌缝法、手缝法。根据运动鞋、休闲鞋的装配风格和质量要求选择不同的缝接方法。

(4)运动帮缝制工艺和后处理

运动鞋、休闲鞋的缝帮工序一般经过缝边线、缝合后缝、缝接前后帮（合帮套）。

缝后的帮面处理要经过线头处理、帮套清洁。线头处理通过挑抽线头、系线头、粘烤线头、剪线头等方式进行。

运动鞋、休闲鞋底部件的生产工艺

运动鞋、休闲鞋底有大底、中底、内底之分。运动鞋大底、中底的生产工艺有注射法、硫化法、模压法、浇注法、裁断整形法；内底则多数为裁断法。

1、运动鞋、休闲鞋底的质检与修剪

(1)运动鞋、休闲鞋底质检

运动鞋、休闲鞋底入库前进行质量检查的要求为：每批鞋底入库，必须要按确认样核对颜色、材质、型号；每批鞋底必须经耐磨、耐折等强度项目的测试检验，特殊的要经低温耐折测试；根据色差、型号、规格等配双。

(2)运动鞋、休闲鞋底修剪

成型后的运动鞋、休闲鞋仍存在一些质量问题，如注射口处遗留有毛边，裁断后的裁切边楞等，因而运动鞋的底部件并不能直接使用，须进行修剪，以达到外观整洁和生产要求。修剪的主要任务有：割去毛边以及多余的部份，边楞的圆滑处理，大底成型中磨具边沿漏缝处多余的材料等。修剪的工具为剪刀、割刀、砂轮等，运动鞋底部件经上述处理后，方可进入后续的生产流程。

运动鞋、休闲鞋的成型工艺

近年来冷粘法成型工艺已经成为运动鞋、休闲鞋成型工艺的主流，该成型工艺是在帮套、帮底部件已经完成的基础上使用的。其主要流程有：

按照生产指令单领取帮套、鞋楦、底部件、辅料等—穿网鞋带—车缝网边角—网边角刷白胶—主根、内包头的回软安装—后帮预成型—钉修内底—套楦吊正—绷帮—整形—定型—合底准备—粘合面处理—刷胶—烘干活化—粘合外底—压合—冷定型—脱楦—修饰—检验—包装—入库。

帮面与帮底部件经过一定的加工，初步具备了成鞋的雏形，需要通过绷帮将帮面套在楦体上伏楦定型，为帮底结合铺平道路。

冷粘成型工艺的重要工序如下：

1、系带

运动鞋、休闲鞋多设计成系带式，为了保证穿着需要，必须将帮面的鞋口固定在一下的范围内，一般采取的方法是系带。成型前为了调节成型尺寸与设计要求相符，穿鞋带时，按生产确定样操作，清点资料是否准确。系带的松紧程度对成鞋的鞋口宽度、附围影响较大，系带时比设计的鞋口宽度小 2-3mm。

2、帮里的边角处理

缝边角：部分使用网布的帮面，由于边角脱线或不利于粘结成型，需要进行缝纫，以增强边角的强度和防止皱折。

3、主根、内包头的回软与安装

流程：裁断一片削—砂磨—浸泡或加热回软—安装—压型

安装主根要求：刷胶要均匀，防止浆堆积，使帮面产生楞凸不平的现象。距帮脚 5 mm 处不刷胶，以免胶浆在绷帮过程中被挤出而沾污鞋帮，给绷帮操作带来不便。如果使用布里或其它纤维织物类的里料，在主根上与帮里接触的一面刷胶时，只需要少量刷胶，防止过多的胶粘剂在绷植压力下，透过纤维孔而粘植或污染帮里。装置后的主根上口距后帮上口缝线 2-3 mm，不得顶到口边，否则再穿着使用过程中会磨脚后跟。不易装置过低，否则鞋口则发软，易变形，穿着时不跟脚。主根下端缩进帮脚边缘 5 mm 左右，如果主根在内底上的折回量少，其支撑力就少，易出现“坐跟”的缺陷。

安装内包头要求：合成材料类的内包头时，需要将平面朝向鞋腔，片坡茬的面与帮面的里面粘合，内包头的装置一定要正。两角边线要基本垂直于前帮中轴线，不得出现外怀超前，里怀偏后的现象。内包头的底边与帮脚周边距离相等，缩进帮边缘 4-5mm。内包头的装置方向要求是正面朝向鞋腔，穿用时其正面与脚接触，光滑形似皮帮里。

安装主根、内包头时，帮里大于设计尺寸，应先予以修剪，再装主根、内包头。帮面较硬，或所用的鞋植型高大或前帮长度较长且为一整块，绷帮时，帮面、帮里、帮衬瓣延伸幅度大，因产生褶皱而难以平伏。安装主根、内包头前需先将帮面的里面一侧刷水，回潮闷软后，再抹涂胶浆，安装主根、内包头。主根、内包头装置后，存放时间不宜过长，防止主根、内包头所含的湿分挥发，浆糊干固，而导致绷帮是难以平伏，造成脱壳起层缺陷。

4、后帮预成型

对于后帮要求定型性高的运动鞋、休闲鞋，后帮需进行预成型。

6、套楦吊正

套楦吊正要求帮套的标志点部位与楦的相应点对正，尤其是后期中缝与楦的后弧中心线对正；鞋口中心与楦背中心性对正；帮套的里外踝的统口高度符合设计要求；帮面套在楦上时，不得歪斜、扭转，各个部位的松紧程度均匀一致；套楦吊正一般从前尖对正，然后是后弧，再帮面对正。操作要点为定位和砸型。

7、成型前的质量检验

一般检验鞋面号码与楦头号码要相符。鞋面、楦头、左右两边号码要一致，各部位颜色也要相符。鞋头、后跟的高度，左右两边要一致、配双。鞋头、后跟不可发硬、破损、凹凸。鞋头、腰身要贴楦平顺，内外腰不能相反。鞋面不可有破损、伤痕和刮伤现象。检查成型前帮面产品有无漏针、断线现象。

8、绷帮

绷帮是帮底结合、成型的关键工序。绷帮是使鞋帮紧紧附着在楦体表面，消除帮料表面的皱折，并塑造定型与楦体表面吻合。主要由刷绷帮胶、绷帮成型组成。

9、粘合帮脚

粘帮脚时，要按照头、跟、腰窝的绷帮顺序，并按照原有的绷帮皱褶，用绷帮工具将帮脚拉回，粘合在内底面上，随即用敲砸帮脚，使之粘合牢固。

刷胶的宽度与帮脚在内底上的搭接量一致，或略大于搭接量；刷胶至腰窝部位时，要用手将帮套捏紧，防止胶流入鞋腔内，将鞋里粘在楦体上，造成脱楦困难；刷胶后的制品要注意防尘、防潮，以免影响粘合强度。

10、平整帮脚和子口

粘帮脚后，有许多帮脚的皱褶，会影响后续的粘合外底操作。通过平整帮脚，可以使帮脚平坦，与外底粘合的间隙均匀一致，保证粘合质量，子口圆顺规整，造型美观。

11、砂磨帮角

粘合面的砂磨起绒质直接影响着帮底粘合的牢度，是胶粘生产过程中的一个重要工序，因此要严格控制砂磨起绒的位置、深度。

12、胶膜的烘干活化

运动鞋、休闲鞋生产过程中，粘合面经过刷胶处理后，直接进入干燥通道进行烘干和活化，烘干活化可以加快胶粘中溶剂或水分的挥发，缩短加工时间；促进胶粘剂分子向被粘物内部的扩散和渗透；为胶黏剂和固化剂发生交联反应提供反应活化能；软化胶膜和被粘物，降低被粘物的硬度和弹性，增加可塑性，减少粘结时的反弹力，便于在合外底后底型符合楦底型体。

13、粘合外底

将刷胶和烘干活化外底与帮脚、内底需粘合在一起，粘合前需配底，检查鞋帮码数与鞋楦码数是否相符，有无同边、单脚。

粘合外底之前，先除掉粘合面以外的余胶:除去多余的胶黏剂，以免余胶影响成型的外观。

粘合成型外底的顺序依次为前尖、前掌外侧、前掌内侧、后跟、腰窝部位。由于前尖、后跟及成鞋的外侧是主要的外露部位，直接影响着成鞋的外观质量，在粘合外底时要特别注意，待前尖、前掌及后跟部位粘合端正后，再粘合腰窝部位，要先粘合腰窝的中心，然后粘合腰窝的四周，以免底心包有空气，造成开胶。

14、压和

粘合外底后剥离强度仍然未达到运动鞋、休闲鞋的穿用要求，需要时进一步提高粘合强度，采用机械加压，促进帮底的粘合而结合更紧密。外底的压和，应该在粘底后趁胶粘剂分子尚处于活化状态时，立即进行压合调整好压底机与楦头的长度和弧度，分好左右脚压底的位置。

15、运动鞋、休闲鞋整理

运动鞋、休闲鞋生产的整理步骤为：补胶—刷内底胶—压边—冷冻定型—脱楦—放内底—穿鞋带—塞鞋纸—清洁鞋面、鞋底。

补胶：帮底刷胶操作中，不可避免地会造成有些部位漏刷，导致帮底结合部位存在明显的缝隙，需将胶液填入缝隙中，以增强该部位的粘结强度。补胶要均匀细致，所补胶必须到缝隙中，不可留有缝隙，但也不能堆胶，否则胶液污染鞋面。胶液完全要与帮底胶的品种致，浓底适当即可。

压边：要把补胶的部位压贴合、平顺，以增强原粘合薄弱环节处的粘合强度。

冷冻定型:作用为能过低温使胶黏剂进一步结晶固化，使形状进一步稳定。冷冻温度般在零度以下。

脱楦：将鞋楦从鞋腔内拔出的，若为系带式运动鞋，应先解开鞋带，然后脱楦，以防撕裂鞋口，脱楦后楦按颜色、货号配双。

放面村：内底颜色要根据样鞋或工艺单选用；鞋、内底号码要一致；内底与中底刷胶到位，胶不能流入鞋内里面；内底与中底要贴合牢固，前后到位不歪斜。

穿鞋带：按指令单颜色、规格作业。

塞鞋纸：要饱满且不让鞋变形。

清洁鞋面鞋底：洗的表面清洁，不能有杂物，以免破损面料或导致鞋底脱胶、开胶；要针对脏污部位清洁；使用专用布清洁；特别是对成色鞋，要经常更换清洁布；清洁鞋面和鞋底的布要分开，以免污染鞋面。

成品检验：鞋子颜色与样鞋生产工艺单相符；鞋头、后跟高度一致；同双鞋子各部位颜色相配；吊牌、标贴、价格的标识要按要求做好。不同运动鞋的检验标准参考有关规范准则。

16、运动鞋、休闲鞋包装、入库

严格按照设计或生产指令单要求，对双入盒；不能出现重边、大小号、乱鞋现象；按指令要求配码装箱。

3.6 项目变动情况

本项目按照环评及批复要求建设，变动情况如下：①于上胶烘干工序增加 1 套活性炭吸附装置处理废气后进行有组织排放，并由此产生废活性炭，交由有资质的单位进行处置；②车间平面布置发生部分变化，主要功能不变。与环评及批复要求对比，并项目无重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

项目采取雨污分流，雨水汇入园区雨水管网；项目生活污水通过园区污水管网进入园区化粪池预处理，达三级标准后排入颍州污水处理厂。

废水排放及防治措施见表 4-1。

表 4-1 废水排放及防治措施

排放源	污染物名称	处理设施	
		环评及批复要求	实际建设
生活废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮等	经园区化粪池处理后排入市政污水管网，经颍州污水处理厂处理达标后排入颍河	与环评及批复要求一致

4.1.2 废气

本项目鞋材粘合上胶过程中使用水性 PU 胶，在干燥过程中产生少量有机废气，通过 1 套活性炭吸附装置处理后高空排放。

废气排放及防治措施见表 4-2。

表 4-2 废气排放及防治措施

排放源	污染物名称	处理设施	
		环评及批复要求	实际建设
烘干	非甲烷总烃	无组织排放	通过集气罩收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒高空排放

4.1.3 噪声

本次验收范围主要噪声源为车间生产设备运行时产生的噪声。主要噪声源及防治措施见下表。

表 4-3 主要噪声源及防治措施

设备/噪声源	声源值 dB(A)	防治措施	
		环评及批复要求	实际情况
下料机	65-70	合理布置生产设备，利用隔声挡板、减振、厂房隔声、消声等措施	与环评及批复要求一致
空压机	70-75		
打包机	65-70		
风机	80-85		

4.1.4 固体废物影响及治理措施

本项目固废主要为生活垃圾、生产废料、包装废料、废胶桶和废活性炭。本项目固废防治措施建设情况和产排情况见下表：

表 4-4 固废及防治措施

固废	防治措施	
	环评要求	实际情况
生活垃圾	生活垃圾袋装收集后由环卫部门定期清理转运	与环评及批复要求一致
废包装材料	收集外售	与环评及批复要求一致
生产废料	收集外售	与环评及批复要求一致
废胶桶、废活性炭	统一收集于危废间，委托有资质的单位进行处置	与环评及批复要求一致

表 4-6 项目固废产排情况一览表

序号	固废名称	年产量 (t)	存放地点	处置方式
1	生活垃圾	15	由建设单位送到市容部门指定的垃圾存放点	环卫清运
2	废包装材料	8	在生成处收集后集中存放	收集外售
3	生产废料	16		
4	废胶桶	1.2	危废间	委托马鞍山澳新环保科技有限公司进行处置
5	废活性炭	0.5		

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

无

4.2.2 在线监测装置

本项目不涉及在线监测装置。

4.2.3 其他设施

无

4.3 项目环保投资及“三同时”制度执行情况

4.3.1 环保投资

本项目总投资为 800 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 1.5%。本项目环保设施投资情况见表 4-7。

表 4-7 环保投资一览表

序号	环保项目		新增投资 费用(万元)
1	废气治理措施	1 套活性炭吸附装置	6
2	废水治理措施	车间污水管网、化粪池	依托
3	噪声治理设施	减振基座, 选用低噪声设备, 采用厂房隔声、合理布置设备等措施	3
4	固废处置	分类收集、危废间	3
合计			12

4.3.2“三同时”制度执行情况

2017 年 5 月 15 日, 阜阳合肥现代产业园区经贸局以阜合经贸[2017]25 号文予以备案, 2017 年 7 月, 由安徽省四维环境工程有限公司编制完成了《安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表》, 阜阳市环境保护局于 2017 年 9 月 22 日以阜环行审函[2017]126 号文件予以批准。项目于 2017 年 11 月开始建设, 2018 年 3 月竣工。建设单位因生产规划于 2018 年更名为安徽冠华鞋业有限公司, 法人变更为朱红, 项目建设内容和规模等均未发生重大变更。本项目在建设生产过程中基本执行了“三同时”制度要求。

表 4-7 “三同时”验收污染防治措施情况一览表

污染源 分类	污染防治及 生态恢复措施	主要工程内容	
		环评要求	实际建设
水 污 染 源	项目采取雨污分流, 雨水汇入园区雨水管网; 项目生活污水通过园区污水管网进入园区化粪池预处理, 达三级标准后排入颍州污水处理厂	雨、污水管网、化粪池	雨、污水管网、化粪池
大 气 污 染 源	/	/	上胶烘干工序设施集气罩, 废气经 1 套活性炭吸附装置处理后有组织排放
噪 声	生产设备	减振、墙体隔声等隔声降噪措施	减振、墙体隔声等隔声降噪措施
固 体 废 物	生活垃圾由环卫部门清运; 工业废物外售; 危险废物暂存后委托有资质的单位处置	生活垃圾由环卫部门清运; 工业废物外售; 危险废物暂存后委托有资质的单位处置	生活垃圾由环卫部门清运; 工业废物外售; 危险废物暂存后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置

5、建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

表 5-1 环评中运营期污染防治措施及落实情况

污染物名称	环评报告中要求的环境保护措施	实际采取的环境保护措施	落实情况
环境空气	/	车间通风	于上胶烘干工序新增 1 套活性炭吸附装置
地表水	项目采取雨污分流，雨水汇入园区雨水管网；项目生活污水通过园区污水管网进入园区化粪池预处理，达三级标准后排入颍州污水处理厂	项目采取雨污分流，雨水汇入园区雨水管网；项目生活污水通过园区污水管网进入园区化粪池预处理，达三级标准后排入颍州污水处理厂	按要求落实
噪声	减振、墙体隔声等隔声降噪措施	减振、墙体隔声等隔声降噪措施	按要求落实
固体废物	生活垃圾由环卫部门清运；工业废物综合利用；危废暂存后委托有资质的单位处置	生活垃圾由环卫部门清运；工业废物综合利用；危废暂存后委托有资质的单位处置	按要求落实

5.2 审批部门审批决定

安徽众力鞋业有限公司：

报来的《安徽众力鞋业有限公司年产 80 万双鞋项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。根据环保法律法规的有关规定，经研究，我局意见如下：

一、在全面落实《报告表》提出的污染防治措施，确保污染物达标排放的前提下，该项目建设具有环境可行性，我局原则同意按《报告表》所列项目地点、性质、内容及规模建设。

二、项目位于阜合园区合肥大道，为新建项目。项目主要建设内容：新建厂房总建筑面积 3600 平方米，配套建设相关辅助、公用和环保工程。

三、项目在建设和运营中应重点做好以下工作：

1、项目应建设雨污分流系统。施工废水要统一收集，设置临时施工废水沉淀池，清水回用。运营期生活污水经项目污水处理设施处理后，排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准及污水处理厂接管要求。

2、按照《阜阳市建筑施工工地扬尘污染防治规定》要求，严格施工现场管理，采取有效措施，防止施工扬尘污染。运营期车间废气经处理设施处理满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级标准后，由车间排气筒高空排放。食堂油烟经净化处理后，排放满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中有关规定。

3、选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔声、减振等必要防治噪声措施，运营期厂界噪声排放要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。施工噪声排放要符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的有关规定。

4、妥善处理处置各类固体废物。废活性炭等危险废物须交由有资质的单位处置，并按要求落实暂存场所；建筑垃圾及时清运；生活垃圾分类收集后交环卫部门统一清运处理。

四、全面落实国家、省关于大气污染措施及《大气污染防治行动计划》相关要求，项目建设期无组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源大气污染物排放限值，不得超出排放限值要求。

五、项目建设应严格执行“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

六、按照环境保护网格化监管要求，你公司“三同时”制度落实情况和事中事后环境保护监督管理工作，由市环境监察支队和阜阳合肥现代产业园区管委会具体负责。

七、收到此函后，你公司应在 20 个工作日内将《报告表》和此函送至市环境监察支队、阜阳合肥现代产业园区管委会,请上述单位认真落实该项目事中事后环保监督管理相应职责。

表 5-2 批复中污染防治措施及落实情况

污染物名称	批复中要求的环境保护措施	实际采取的环境保护措施	落实情况
环境空气	运营期车间废气经处理设施处理满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级标准后,由车间排气筒高空排放。食堂油烟经净化处理后,排放满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中有关规定	本项目无食堂;烘干工序处设置 1 套活性炭吸附装置处理后废气有组织排放	烘干工序新增 1 套活性炭吸附装置
地表水	项目应建设雨污分流系统。运营期生活污水经项目污水处理设施处理后,排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准及污水处理厂接管要求。	采用雨污分流制,生活污水统一由园区化粪池处理后进入市政污水管网,最终进入颍州污水处理厂	按要求落实
噪声	减振、墙体隔声等隔声降噪措施	减振、墙体隔声等隔声降噪措施	按要求落实
固体废物	妥善处理处置各类固体废物。废活性炭等危险废物须交由有资质的单位处置,并按要求落实暂存场所;建筑垃圾及时清运;生活垃圾分类收集后交环卫部门统一清运处理	废活性炭等危险废物须交由有资质的单位处置,并按要求落实暂存场所;生活垃圾分类收集后交环卫部门统一清运处理	按要求落实

6、验收监测评价标准

6.1 评价标准

(1) 废水

建设项目产生的污水主要包括职工办公生活污水。生活污水通过园区污水管网进入园区化粪池预处理，达到颍州污水处理厂接管标准（接管标准中未做规定的污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求）通过市政污水管网输送至颍州污水处理厂处理，颍州污水处理厂排放标准执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，标准限值见表 6-1。

表 6-1 建设项目污水排放标准 单位：mg/L（pH 除外）

序号	污染物 标准来源	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
1	颍州污水处理厂接管标准	6~9	420	180	200	35
2	GB8978-1996 三级标准	6~9	500	300	400	—
3	GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5(8)

(2) 废气

本项目废气主要为上胶烘干工序产生的有机废气，该处废气经 1 套活性炭设施处理后有组织排放，排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级标准。

表 6-2 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放 浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最 高点	4.0

(3) 噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，详见表 6-3。

表 6-3 环境噪声排放标准（单位：dB(A)）

噪声源	声环境	时段	执行标准
-----	-----	----	------

	功能区	昼间	夜间	
厂界	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准

（4）固体废物

本项目固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；危险废物暂存执行《危险废物暂存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相关控制要求。

6.2 考核指标

环评及其批复中未对污染物总量进行要求。

7、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

监测期间，项目正常生产，验收监测及勘查期间，项目废气设施、污水管网、降噪等环保设施均按设计要求建设，并正常稳定运行。

7.1.1 废水

本项目生活废水经化粪池处理后排入市政污水管网，处理达到颍州污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后进入市政污水管网，经颍州污水处理厂处理达标后排入颍河。

表 7-1 废水监测布点、因子及频次一览表

监测点位	监测因子	监测频次及周期
厂区内污水总排口	pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮	4 次/天，连续监测 2 天

7.1.2 废气

本项目废气经 1 套活性炭吸附装置处理后有组织排放，排放执行排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级标准。

7.1.2.1 有组织排放

表 7-2 有组织废气监测布点、因子及频次一览表

点位编号	测点名称	监测因子	要求	监测频次及周期
1#	烘干工序废气处理设施进出口	非甲烷总烃	测处理装置进出口速率、浓度	3 次/天，连续监测 2 天

7.1.2.2 无组织排放

表 7-3 无组织废气监测布点、因子及频次一览表

监测点位	监测因子	监测频次及周期
厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点，共 4 个检测点位	非甲烷总烃	3 次/天，连续监测 2 天

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-4 厂界噪声监测布点、因子及频次一览表

监测点位	监测因子	监测频次及周期
边界外 1m (1#-4#)	等效连续 A 声级	昼 1 次，连续监测 2 天

根据建设项目环境状况，设置了 4 个噪声监测点。

7.1.3 固（液）体废物监测

本项目固废主要为生活垃圾、生产废料、包装废料、废胶桶和废活性炭。生活垃圾袋装收集后由环卫部门定期清理转运；生产废料和包装废料收集后外售；废胶桶和废活性炭暂存于危废间后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置。本项目不涉及固（液）体废物监测。

7.2 环境质量监测

本项目环境影响报告表及其审批意见均未要求进行环境质量监测，对周边环境影影响轻微，故验收期间未对项目周边环境质量进行监测。

8、验收监测的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法

8.1.1 废水

检测项目及方法见表 8-1。

表 8-1 废水检测项目及分析方法

序号	检测项目	分析方法	检出限
1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》《第四版》国家环境保护总局（2002 年）3.1.6.2	pH 无量纲
2	COD	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法	4mg/L
3	BOD ₅	HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法	0.5mg/L
4	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L
5	SS	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4mg/L

8.1.2 废气

监测项目及方法见表 8-2。

表 8-2 废气检测项目及分析方法

序号	检测项目	分析方法	检出限
1	非甲烷总烃（有组织）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	0.07mg/m ³
2	非甲烷总烃（无组织）	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³

8.1.3 噪声

环境噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准执行。

8.2 监测仪器

8.2.1 废水

本项目废水监测仪器设备见表 8-3。

表 8-3 废水监测仪器设备表

序号	名称	管理编号
1	便携式 pH 计	YQ-019
2	电子天平	YQ-013
3	紫外分光光度计	YQ-010

4	生化培养箱	YQ-041
5	COD 回流装置消解仪	YQ-026

8.2.2 废气

本项目废气监测仪器设备见表 8-4。

表 8-4 废气监测仪器设备表

序号	名称	管理编号
1	气相色谱仪	YQ-020

8.2.3 噪声

本项目噪声监测仪器设备见表 8-5。

表 8-5 噪声监测仪器设备表

序号	名称	管理编号
1	多功能声级计	YQ-053

8.3 人员资质

验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程汇总采集一定比例的平行样。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器和校准仪器已经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，仪器使用前后必须到现场进行声学校准，其前后校准的测量仪器示值偏差小于 0.5dB(A)。

9、验收监测结果

9.1 生产工况

监测期间，项目正常生产，验收监测及勘查期间，项目废气设施、污水管网、降噪等环保设施均按设计要求建设，并正常稳定运行。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 环保设施去除效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

本项目的排放废水主要为生活废水，项目废水通过园区污水管网进入园区化粪池进行处理，达颍州污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过市政污水管网进入颍州污水处理厂处理，达 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入颍河。经监测，本项目废水总排口水质能满足颍州污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，能做到达标排放。

9.2.1.2 废气治理设施

本项目废气主要为上胶烘干工序产生的有机废气，经过 1 套活性炭吸附装置处理后有组织排放。

表 9-1 活性炭吸附设施处理效果

污染物	活性炭吸附装置	
	进口平均浓度（mg/m ³ ）	出口平均浓度（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	10.02	3.16
去除率%	68.4	

由上表可知，本项目废气进口浓度较小，经活性炭吸附装置处理的去除率为 68.4%，处理效果较好，废气能做到达标排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求。

9.2.1.3 噪声治理设施

本次验收范围主要噪声源为车间生产设备运行时产生的噪声，通过对生产设备采用减震垫进行减震，厂房隔声消声后，经监测，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。

9.2.1.4 固体废物治理设施

本项目固废主要为生活垃圾、生产废料、包装废料、废胶桶和废活性炭。生活垃圾袋装收集后由环卫部门定期清理转运；生产废料和包装废料收集后外售；废胶桶和废活性炭暂存于危废间后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置。本项目不涉及固（液）体废物监测。

9.2.2 污染物达标排放监测结果

9.2.2.1 废水

根据建设项目环境状况，于厂区污水总排口设置监测点位，监测因子包含 pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量和氨氮，监测频次为 4 次/天，连续监测 2 天。综合监测数据，监测结果见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果

污染物	总排口平均浓度 (mg/L)
pH	7.14 (无量纲)
COD	408
BOD ₅	100.4
氨氮	30.1
SS	72

由表 9-2 可见，经过监测，废水总排口的 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮和悬浮物的平均排放浓度为 7.14、408mg/L、100.4mg/L、30.1mg/L 和 72mg/L，符合颍州污水处理厂接管标准限值要求，废水达标排放。

9.2.2.2 废气

根据建设项目环境状况，于废气处理设施进出口和厂界设置了监测点位，监测因子为非甲烷总烃，监测频次为 3 次/天，连续监测 2 天。综合监测数据，监测结果见表 9-3~9-4。

(1) 有组织

表 9-3 废气处理设施监测结果

监测点位	排气筒 高度（m）	监测结果		
		标杆流量（m³/h）	实测浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）
采样时间：2020.09.23				
成型车间排 气筒进口	15	11235	7.28	8.18×10 ⁻¹
		11346	7.04	7.99×10 ⁻¹
		12380	11.8	1.46×10 ⁻¹
成型车间排 气筒出口		12103	2.83	3.43×10 ⁻¹
		11456	6.10	6.99×10 ⁻¹
		11894	3.60	4.28×10 ⁻¹
采样时间：2020.09.24				

成型车间排气筒进口	15	13254	12.4	1.64×10 ⁻¹
		13695	10.3	1.41×10 ⁻¹
		13546	11.3	1.53×10 ⁻¹
成型车间排气筒出口		13559	2.75	3.73×10 ⁻¹
13568		2.26	3.07×10 ⁻¹	
13672		1.44	1.97×10 ⁻¹	

由表 9-3 可见，经过监测，活性炭设施处理后的有机废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求，废气达标排放。

（2）无组织

表 9-3 无组织废气监测结果（mg/m³）

监测点位 监测频次	1#（上风向）	2#（下风向）	3#（下风向）	4#（下风向）
采样时间：2020.09.23				
第一次	0.11	0.19	0.45	0.23
第二次	0.17	0.31	0.25	0.22
第三次	0.18	0.20	0.26	0.21
采样时间：2020.09.24				
第一次	ND	1.25	1.02	0.76
第二次	ND	0.94	0.84	0.83
第三次	ND	0.66	0.90	0.70

由表 9-4 可见，经过监测，废气在项目厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准要求，废气达标排放。

9.2.2.3 厂界噪声

根据建设项目环境状况，设置了 4 个噪声监测点，监测因子为连续等效 A 声级，监测频次为昼夜间监测 1 次，连续监测 2 天。边界环境噪声监测结果见表 9-5。

表 9-5 厂界噪声监测结果（dB（A））

编码	检测点位	2020.09.23		2020.09.24	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东厂界	53.8	44.8	52.0	42.0
N2	南厂界	51.8	41.0	52.8	43.6
N3	西厂界	54.6	43.6	53.2	43.8
N4	北厂界	53.9	41.8	53.6	41.6

由表 9-5 可见，经过两天监测，四周边界最大噪声值为：昼间 54.6dB(A)、夜间 44.8dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

9.2.2.4 固（液）体废物监测

本项目固废主要为生活垃圾、生产废料、包装废料、废胶桶和废活性炭。生活垃圾袋装收集后由环卫部门定期清理转运；生产废料和包装废料收集后外售；废胶桶和废活性炭暂存于危废间后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置。本项目不涉及固（液）体废物监测。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及其审批意见均未要求进行环境质量监测，对周边环境的影响轻微，故验收期间未对项目周边环境质量进行监测。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

监测期间，项目的环保设施均已建成，并已稳定运行。项目上胶烘干工序的活性炭吸附装置的处理效果较好，去除率为 68.4%，废气可达标排放。

10.1.2 污染物排放监测结果

经过监测，废水总排口的 pH、化学需氧量、生化需氧量、氨氮和悬浮物的平均排放浓度为 7.14、408mg/L、100.4mg/L、30.1mg/L 和 72mg/L，符合颍州污水处理厂接管标准限值要求，废水达标排放。

经过监测，活性炭设施处理后的有机废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求，废气达标排放；在项目厂界无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准要求，废气达标排放。

经过两天监测，四周边界最大噪声值为：昼间 54.6dB(A)、夜间 44.8dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

本项目固废主要为生活垃圾、生产废料、包装废料、废胶桶和废活性炭。生活垃圾袋装收集后由环卫部门定期清理转运；生产废料和包装废料收集后外售；废胶桶和废活性炭暂存于危废间后委托马鞍山澳新环保科技有限公司处置。本项目不涉及固（液）体废物监测。

10.2 工程建设对环境的影响

本项目环境影响报告表及其审批意见均未要求进行环境质量监测，对周边环境的影响轻微，故验收期间未对项目周边环境质量进行监测。

11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 80 万双鞋项目				项目代码			建设地点	阜阳合肥现代产业园区工投·中小企业园 A-7 号 1-3 层					
	行业类别（分类管理名录）		八、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业—23、制鞋业				建设性质		√新建 □改扩建□技术改造							
	设计生产能力		年产 80 万双鞋				实际生产能力		年产 80 万双鞋	环评单位		安徽省四维环境工程有限公司				
	环评文件审批机关		阜阳市环境保护局				审批文号		阜环行审函[2017]126 号	环评文件类型		环境影响评价报告表				
	开工日期		2017.11				竣工日期		2018.3	排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位						环保设施施工单位			本工程排污许可证编号						
	验收单位		安徽一嘉美环保工程有限公司				环保设施监测单位			验收监测时工况		100%				
	投资总概算（万元）		800				环保投资总概算（万元）		8	所占比例（%）		1				
	实际总投资		800				实际环保投资（万元）		12	所占比例（%）		1.5				
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		6	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		3	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时						
运营单位		安徽冠华鞋业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91341200MA2T9MEF8N		验收时间		2020.12				
污染物达标与总量控制（工业项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水					0.12		0.12	0.12		0.12	0.12				
	化学需氧量			408	420	0.48960		0.48960	0.48960		0.48960	0.48960				
	氨氮			30.1	35	0.00001		0.00001	0.00001		0.00001	0.00001				
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	工业粉尘															
	非甲烷总烃															
	二甲苯															
工业固体废物					0.0024		0.0024	0.0024		0.0024	0.0024					
与项目有关的其他特征污染物	生活垃圾				0.0015		0.0015	0.0015		0.0015	0.0015					
	危险废物				0.00017		0.00017	0.00017		0.00017	0.00017					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升